



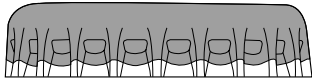
Drehkronen 26 mm

Material / Druck / Dichtung

Die Drehkronen sind aus Chromblech (TFS), oder aus Weissblech Stärke 0.22 mm.

Die Drehkronen können ein- oder mehrfarbig bedruckt werden. Sofern die Farbvorschriften genau einzuhalten sind, ist der farbige Druck weiss zu unterlegen.

Variante 1 Drehkronen weisslackiert, Zacken jedoch 2 mm blank (unsere Empfehlung)



Variante 2 Drehkronen ganze Fläche inkl. Zackenrand weisslackiert. Nachteil: Gefahr von Farbabrieb (Farbstaub) im Bereich der Zacken.

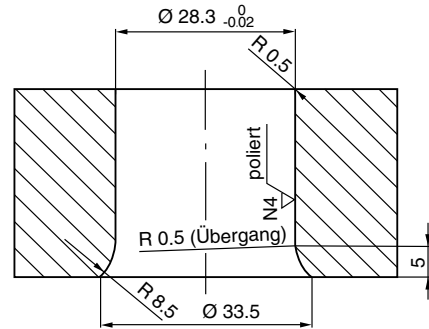


Variante 3 bedruckte Flächen weiss unterlegt, was eine zusätzliche Druckplatte für das Weiss erfordert.

Dichtung : Kunststoff-Dichtung

Empfehlung

Verschliessdruck 250-300 kg
Verschliessring-Durchmesser 28.30 mm
(Aussenmasse nach Kundenwunsch)



Durchmesser der verschlossenen Drehkronen 28.55-28.75 mm

Aufdrehwerte

Norm 40-60 Ncm
Toleranz: nass 30-50 Ncm
 trocken 40-80 Ncm
nach langen Transporten (trocken) 60-80 Ncm

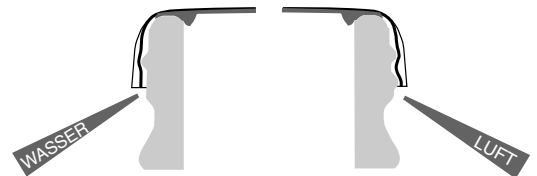
Hinweise

Das Abspritzen und Abblasen ist bei Drehkronen zwingend erforderlich, um die genannten Aufdrehwerte zu erreichen und Rostbildung zu vermeiden. Bei Verschliessgeschwindigkeiten von 35000-40000 Flaschen pro Stunde sind auf beiden Seiten des Transportbandes sowohl beim Abspritzen als auch beim Abblasen mindestens je 6 Düsen, versetzt angeordnet, anzubringen.

Die Abspritzdüsen und anschliessend die Abblasdüsen sind möglichst kurz nach dem Verschliessen der Flaschen anzuordnen, um ein Verkleben durch Bierrückstände zu verhindern.

Als Abblasdüsen sind horizontal angeordnete Flachdüsen zu verwenden.

Gemäss der Skizze sind die Düsen (Abspritzen / Abblasen) so präzise einzustellen, dass sich zwischen dem Verschluss und der Mündung keine Flüssigkeit / kein Schaum mehr befindet.



Weil im Sommer die Temperaturdifferenz zwischen der hohen Lufttemperatur (mit hoher Luftfeuchtigkeit) und der tiefen Abfülltemperatur die Kondenswasserbildung verstärkt, haben die Abblasdüsen insbesondere auch im Sommer dafür zu sorgen, dass der Bereich Mündung / Verschluss trocken wird, damit sich kein Rost bildet.

Die Lagerung der verschlossenen Flaschen soll in trockenen Gebinden, in trockenem Lager mit Luftzirkulation und Zwischenräumen zwischen den Palettenstössen erfolgen.

Kontrollinstrumente für die Qualitätssicherung

Wir empfehlen für die Gewährleistung der Qualität folgende Kontrollinstrumente:

Ernst Torque Tester (Messung der Öffnungs- und Schliesswerte) Art.Nr 90

Verschliessdruckmesser (VDM) Art.Nr 92

mit folgenden Zusätzen:

Auswechselbare Mündung für Kronenverschlüsse / Drehkronen Ø 26 mm Art.Nr 93.1

Anpasshülsen pro Flaschenhöhe / -durchmesser Art.Nr 94

(Flaschenzeichnung wird vom Besteller zur Verfügung gestellt)

Kontroll-Lehre für verschlossene Drehkronen Ø 26m Art.Nr 89

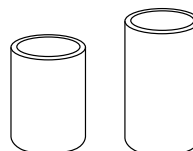
Art. Nr. 92



Art. Nr. 93.1



Art. Nr. 94



Art. Nr. 87



Art. Nr. 89